

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: RBS RMH IV 0-63 U11 U-A 20250317

ersetzt: Nr.: RBS RMH IV 0-63 U11 U-A 20230821



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RMH IV 0-63 U11 U-A

recyciertes gebrochenes Mischgranulat

0988-CPR-0278/23

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U11 gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016. Konformitätserklärung gemäß §15 Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 181: Bestätigung, über die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß §10 und Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A und dementsprechend bei Übergabe des Recycling-Baustoffes das Ende der Abfalleigenschaft gemäß §14 Abs.1 erreicht.

3. Hersteller:

Recyclingbaustoffe Seyring GmbH, 1030 Wien, Neulinggasse 14

Produktionsstätte:

Recyclingwerk Seyring, 2201 Seyring, Am Weichselgarten 5

4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007

notifizierte Stelle:

Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale		Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte		RMH IV 0-63 U11 U-A
4.2	Korngruppe	0/63
4.3	Korngrößenverteilung	G _A 75
4.4	Kornformkennzahl	NPD
5.4	Rohdichte	NPD
Reinheit		
4.6	Gehalt an Feinanteilen	NPD
4.7	Qualität der Feinanteile	NPD
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5	Anteil gebrochener Körner	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung		
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD
Raumbeständigkeit		
6.5.2.1	Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.5.2.2	Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenschlackschlacke	
6.5.2.3	Eisenzerfall von Hochofenschlackschlacke	
Wasseraufnahme/-saugvermögen		
5.5	Wasseraufnahme M-%	NPD
Zusammensetzung/Gehalt		
C.3.4	Petrographische Beschreibung	recyciertes gebrochenes Mischgranulat R _{C,NPD} , R _{cu,NPD} , R _{b,NPD} , R _{a10} , R _{g2-1} , X ₁₋₁ , FL ₅
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	
6.4	wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	
6.2	Säurelösliche Sulfate	
6.3	Gesamtschwefelgehalt	
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	
Widerstand gegen Abnutzung		
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe		
- Freisetzung von Schwermetallen		U-A ¹⁾
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		U-A ¹⁾
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe		U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit		
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt
7.3.2	Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.3	Frostwiderstand	NPD
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3132 und ÖNORM B3140		
	schwimmende Anteile FL	cm ³ /kg
	Glas und sonstige Materialien R _g +X	M-%
	Anteil aus R _a	M-%
		≤ 4
		≤ 1
		≤ 10

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wien, am 17.03.2025
(Ort und Datum der Ausstellung)

Ing. Michael Zand, Qualitätssicherung
(Name und Funktion)

Pittel+Brausewetter
Gesellschaft m.b.H. (5)
1041 Wien, Gußhausstraße 16
Tel. +43 50828-2800
(Unterschrift)